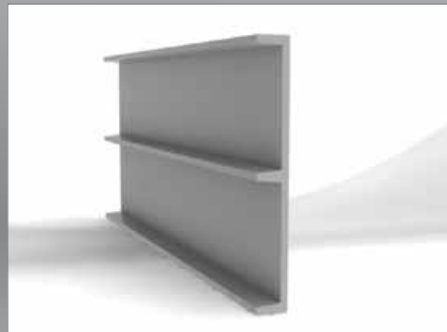
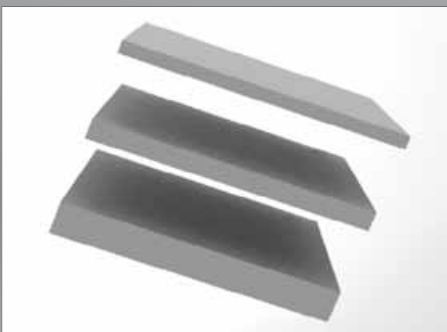
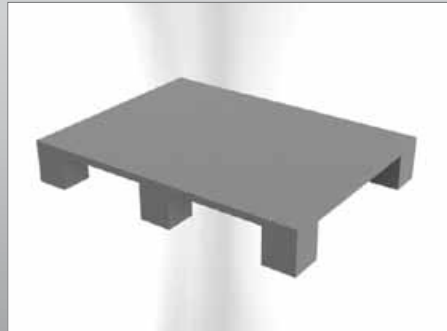
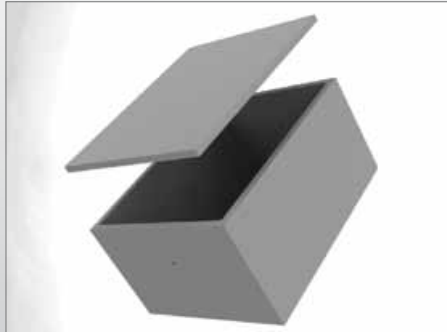
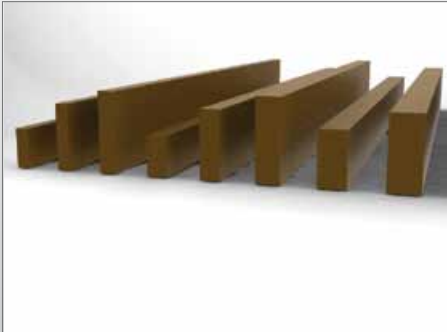


hanit[®] – der Werkstoff aus Sekundärkunststoffen

Die wirtschaftliche Alternative für industrielle Anwendungen!



Produktübersicht

Industrieprofile · Fertigteile · Systeme

Die industrielle Entwicklung benötigt ständig Innovationen. Unser Sekundärwerkstoff hanit[®] ersetzt zunehmend die Materialien Holz, Metall, Beton und Primärkunststoffe.

Produktübersicht

2

■ Wir über uns	03
■ Kunststoff-Recyclingprodukte aus hanit ®	03
■ Technische Daten im Überblick	04
■ Produktvorteile	04
■ Materialeigenschaften	04
■ Fertigungsverfahren	05
■ Einsatzgebiete	05
■ Produktentwicklung	06
■ Industrieprofile – Fertigteile – Systeme aus hanit ®	
■ Industrieprofile	07
■ Brettprofile	07
■ Brettprofile mit Nut und Feder	07
■ Brettprofile mit Nut und Feder armiert	08
■ Vierkantprofile	08
■ Balken/Schwellen	08
■ Platten	09
■ Stäbe	09
■ Fertigteile	
■ Auffahrrampe	10
■ Kleine Palette	10
■ Dickwandiger Behälter	11
■ Kabelschutzplatte	11
■ Spundwand	12
■ Stapelhilfe/Dreikantprofil	12
■ Sicherungskeil	12
■ Systeme	
■ Mehrteiliges Rinnensystem	13
■ Bodenabdecksysteme	14
■ Rasengittersteine	14
■ Öko-Wabe	15
■ Rasenwabe	15
■ Gitterrostboden-System	16
■ Sichtschutzwände	17
■ Lärmschutzwände	18
■ Kabelkanal-Abdeckplatten	19

Wir über uns

– Die HAHN KUNSTSTOFFE GMBH



Ansässig auf dem Flughafen Hahn im Hunsrück ist die HAHN KUNSTSTOFFE GMBH seit 1993 als Aufbereiter und werkstofflicher Verwerter von Sekundärkunststoffen tätig.

Aus dem – von uns entwickelten – Werkstoff **hanit**[®] produzieren wir über 1.000 unterschiedliche Produkte (Profile, Fertigteile und Systeme) für die verschiedensten Einsatzgebiete. Auf einer Fläche von ca. 75.000 m² sind rund 200 Mitarbeiter mit der Produktion und dem Vertrieb der **hanit**[®] Recyclingprodukte beschäftigt.

Die HAHN KUNSTSTOFFE GMBH hat durch konsequente Produktentwicklung und Marktbearbeitung entscheidend zur Akzeptanz, Bekanntheit und zum Erfolg von Kunststoff-Recyclingprodukten beigetragen.

3

Kunststoff-Recyclingprodukte aus **hanit**[®]

– die ökonomisch und ökologisch richtige Produktwahl!

*Die industrielle Entwicklung benötigt ständig Innovationen. Bedingt durch das sehr gute Preis-Leistungs-Verhältnis ersetzt unser Werkstoff **hanit**[®] zunehmend die Materialien Holz, Metall, Beton und Primärkunststoffe.*

Unsere Produkte aus dem Werkstoff **hanit**[®] haben bereits viele Konstrukteure positiv überrascht und bieten den Anwendern eine Reihe von Vorteilen. Der Werkstoff **hanit**[®] besteht aus

Sekundärkunststoffen, explizit aus Polyolefinmischungen. Hauptbestandteile dieser Mischungen sind Polyethylene (LDPE/HDPE) und Polypropylen (PP). Durch den Einsatz dieser hochwertig aufbereiteten Sekundärrohstoffe (Materialreinheitsgrad > 95 %) wird kostenintensives Neumaterial ersetzt und werden Ressourcen der Umwelt geschont. Insbesondere in Branchen, in denen es verstärkt um robuste, dickwandige und

besonders langlebige Produktlösungen geht, sind die aus **hanit**[®] gefertigten Profile, Fertigteile und Systeme oftmals technisch und wirtschaftlich im Vorteil. Die **hanit**[®] Produkte zeichnen sich in erster Linie durch ihre Widerstandsfähigkeit gegen Öle, Laugen, Säuren und Salzwasser, ihre Resistenz gegen Mikroorganismen sowie durch ihre Stand- und Bruchfestigkeit aus. Sie sind mechanisch einfach zu bearbeiten und wartungsfrei.

PRODUKTVORTEILE

Materialbeständigkeit

- Witterungsbeständig, wetterfest
- Verrottungsfest, splitterfrei, geringe Verletzungsgefahr
- Ganzjähriger Einsatz möglich

Geringes Gewicht

- Einbau ohne schweres Gerät
- Schnellerer Verbau
- Geringere Arbeitsbelastung

Einfache Verarbeitung

- Mechanisch leicht zu bearbeiten (bohren, sägen, schrauben, nageln)
- Einfache Anpassungen vor Ort möglich

Ökonomisch

- Lange Nutzungsdauer
- Zwischenlängen auf Anfrage möglich
- Wartungsfrei, keine Unterhaltungskosten

- Aus hochwertig aufbereiteten Sekundärkunststoffen (Polyolefinen) gefertigt
- Vandalismusresistent
- Sehr gutes Preis-Qualitäts-Verhältnis
- Geringere Transportkosten verglichen mit Beton
- Idealer Konstruktionswerkstoff, insbesondere für robuste Profile und Fertigteile

Ökologisch

- Ohne Imprägnierungen hergestellt
- Entlastung der Deponien - nachhaltig umweltschonend
- Recyclbar im werkstofflichen Kreislauf
- Ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
- Wasserneutral
- Schadstofffrei (gemäß Bodenschutzverordnung)

MATERIALEIGENSCHAFTEN

- Elektrisch nicht leitend
- Brandverhalten: Brandklasse B2 (DIN 4102)
- Druckfest
- Die Dichte beträgt ca. 0,93 g/cm³
- Wärmeleitfähigkeit – Isolation. Der Wärmeleitfähigkeitswert liegt bei ca. 0,23 [W/mK]
- Dauergebrauchstemperatur: - 20 bis + 50 °C
- Wasserfest (hydrophob)
- Widerstandsfähig gegen Öle, Laugen, Säuren und Salzwasser
- Resistent gegen Mikroorganismen
- UV-beständig
- Hohe Bruchsicherheit
- Material ist durchgefärbt



Technische Daten im Überblick

Untersuchung auf:	Norm DIN EN ISO	Einheit	hanit® - Qualität 1		hanit® - Qualität 3	
			Messwert	Standard-Abweichung 10 Messungen	Messwert	Standard-Abweichung 10 Messungen
Zug-E-Modul	527-1	MPa	405,2	94,6	742,2	61,5
Bruchspannung	527-2	MPa	12,06	2,29	9,8	2,84
Nom. Bruchdehnung	527-2	%	151,4	78,3	11,09	2,51
Streckspannung	527-2	MPa	15,25	0,44	12,64	1,44
Streckdehnung	527-2	%	21,39	0,84	9,18	1,96
Zugfestigkeit	527-2	MPa	14,8	0,83	12,64	1,44
Dehnung bei Zugfestigkeit	527-2	%	138,2	85,9	9,18	1,96
Biege-E-Modul	178	MPa	269,2	84,4	641,8	50,4
Biegespannung bei 3,5 % Randfaserdehnung	178	MPa	10,09	1,48	18,42	0,69
Biegespannung bei F _{max}	178	MPa	13,66	1,76	21,87	0,82

Technische Daten unserer hanit® Produkte im Überblick

Fertigung unserer hanit® Produkte

– mit Hilfe selbst entwickelter Fertigungsverfahren!

Unsere hanit® Produkte werden mit Hilfe unterschiedlicher Fertigungsverfahren hergestellt. Zu diesen Verfahren zählen im Einzelnen: die Extrusion, der Spritzguss, die Intrusion, das Pressen.

Die Extrusion

Beim Extrudieren wird die plastifizierte Masse (Schmelze) kontinuierlich durch Profildüsen (Werkzeuge) zu Halbzeugen verarbeitet.

Das Spritzgussverfahren

Mit diesem Verfahren lassen sich wirtschaftlich dünnwandigere Formteile in großer Stückzahl herstellen.

Der Unterschied zwischen der Extrusion und dem Spritzgussverfahren besteht

darin, dass beim Spritzguss diskontinuierlich ein Fertigteil „herauskommt“, während beim Extrudieren kontinuierlich Halbzeuge wie Stäbe, Bohlen und Platten entstehen.

Die Intrusion

Das Intrusionsverfahren ist eine Kombination aus Extrusions- und Spritzgussverfahren. Dabei werden die aufgearbeiteten Agglomerate plastifiziert, in Formnester gefüllt und anschließend bis zur Erstarrung abgekühlt. Je nach Formnest, geteilt oder ungeteilt, wird das Produkt herausgestoßen oder manuell entnommen. Mit Hilfe der Intrusion entstehen unterschiedliche Produkte mit Schussgewichten von 1 bis 200 kg.

Das Pressen

Auch beim Pressverfahren muss der Kunststoff vor der Verformung erwärmt werden. Anschließend wird die richtig dosierte Kunststoffmasse durch hydraulische Druckeinwirkung (bis zu 200 Tonnen) in einem Werkzeug in die gewünschte Form gebracht. Das noch warme Formteil wird abschließend dem Werkzeug der Form entnommen und meist in Abkühllehen gelegt, um Verzug weitestgehend zu vermeiden. Das Pressverfahren eignet sich zur Herstellung dünnwandiger und großflächiger Produkte.

Durch unsere Fertigungsverfahren sind wir in der Lage, zeitlich schnell und produktionstechnisch flexibel auf die unterschiedlichsten Produktanforderungen unserer Kunden zu reagieren.

EINSATZGEBIETE

Um zu den marktführenden Herstellern von Kunststoff-Recyclingprodukten in möglichst vielen Branchen zu zählen, stellen wir ein breites Programm an Profilen, Fertigteilen und Systemen aus unserem Werkstoff hanit® her.

hanit® Produkte kommen bereits in vielen Bereichen zum Einsatz:

Industriebranchen

- Energie- und Umwelttechnik
- Transport- und Lagerlogistik
- Verpackungsindustrie
- Maschinen- und Anlagenbau, Förderanlagentechnik
- Chemische Industrie
- Schachtsysteme
- Lärm- und Sichtschutztechnik

- Bau-Industrie
 - Tief- und Wasserbau
 - Industriebau
 - Verkehrswegebau, Verkehrsleittechnik
 - Wohnungsbau

Handel und Handwerk

- Baustoffhandel
- Kunststoffhandel
- Technischer Handel
- Kommunalbedarf
- Gartenbedarf
- Handwerksbetriebe

Kommunale/öffentliche Bereiche

- Städte und Gemeinden
- Straßen- und Autobahnmeistereien
- Krankenhäuser und Altenheime
- Schulen und Kindergärten
- Öffentliche Grünflächen

Land- und Forstwirtschaft

- Land- und Forsthandel
- Stall- und Boxenbau
- Reiterhöfe, Gestüte, Pferdehalter
- Tierzucht und -haltung

Landschaftsbau

- Garten- und Landschaftsbau, Baumschulen, Gärtnereien
- Zaunbau

Sport- und Freizeitstätten

- Zoologische Gärten
- Campingplätze
- Freizeitparks

Es warten viele, noch nicht entdeckte Einsatzmöglichkeiten in den verschiedensten Branchen. Ständige Produktinnovationen und -verbesserungen eröffnen dabei neue Märkte.

Profitieren Sie von unserer Kompetenz

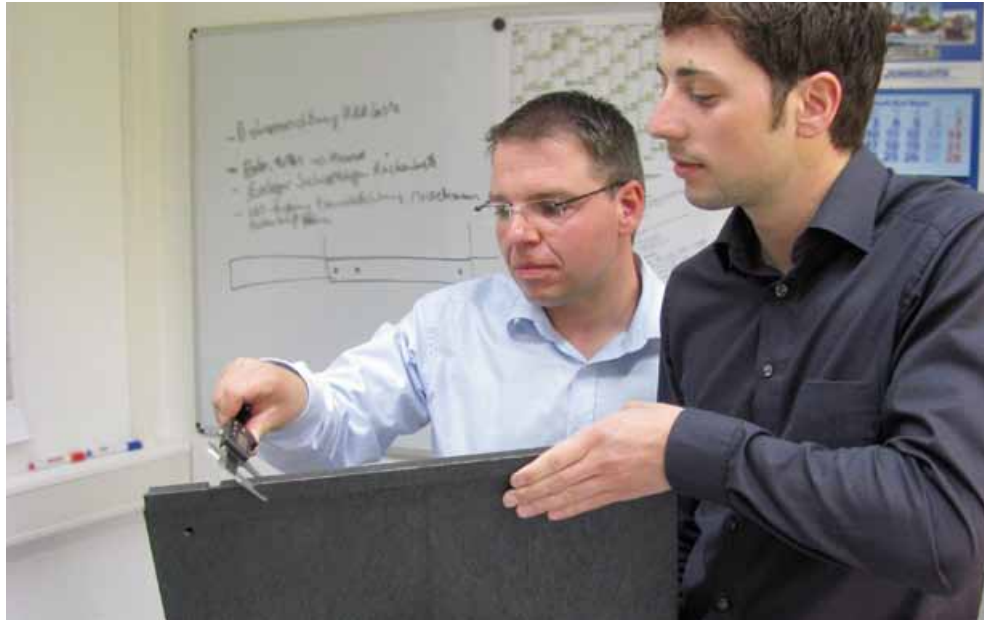
– bei der Entwicklung neuer Produktlösungen!

Die Industrie sieht sich vor immer komplexere Aufgaben gestellt. Zur Bewältigung dieser Herausforderungen bedarf es innovativer Lösungen. Ein Lösungsansatz ist der vermehrte Einsatz von Kunststoffprodukten.

Kunststoffe sind innovative Werkstoffe. Viele technische Entwicklungen in der Industrie sind ohne die gezielte Anwendung neuer Werkstoffe nicht mehr denkbar. Technischer Fortschritt und Werkstoffentwicklung gehen Hand in Hand. Werkstoffe wie **hanit®** und die daraus hergestellten Profile, Fertigteile und Systeme sind dabei Wegbereiter für ökonomischen und ökologischen Fortschritt.

Von der Idee zum Produkt – alles aus einer Hand!

Gemeinsam mit Ihnen erarbeitet unsere Entwicklungsabteilung die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung für Sie.



Unsere Stärke ist die individuell auf Ihre Erfordernisse abgestimmte Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Systemlösungen. Bedingt durch unsere patentierten Fertigungsverfahren können wir auf Wunsch Produkte mit verschiedenen Stahlarmierungen verstärken. Beistell- und Zukaufteile können zudem fachgerecht zu Baugruppen montiert werden.

Durch produktbezogenes Compounding und mit Hilfe eigens entwickelter Verfahren sind wir in der Lage, Material und Produkt optimal abzustimmen und insbesondere robuste und langlebige Fertigteile ab einer Wandstärke von 6 mm zu realisieren. Der hausinterne Formen- und Werkzeugbau ermöglicht außerdem die Fertigung von Prototypen und Kleinserien.

Die Serviceleistungen

– unserer Entwicklungsabteilung im Überblick!

- Machbarkeitsstudien/
Wirtschaftlichkeitsberechnungen
- Konzept, Design, Entwicklung
und Konstruktion
- Prototypenbau
- Computersimulation (u.a. 3-D,
CAD, Explosionszeichnungen)

- Formen- und Werkzeugbau
- Anforderungsspezifische
Materialzusammensetzung
- Kostengünstige Kleinserien-
produktion
- Baugruppenfertigung
- Lagerhaltung für den Kunden

Lassen Sie uns gemeinsam neue Produkte entwickeln und neue Anwendungsmöglichkeiten finden!

Industrieprofile aus hanit®

Nachstehend erhalten Sie einen Überblick über unsere Industrieprofile aus **hanit®**. Detailinformationen über diese Profile bieten Ihnen unser Katalog, den Sie bei uns kostenlos anfordern können, sowie unsere Homepage www.hahnkunststoffe.de.

Falls Sie andere Farben benötigen, so fragen Sie diese bitte bei uns an. Bitte beachten Sie, dass bei Kunststoff-Recyclingprodukten Schwankungen in Farbe und Abmessung (bis zu 3 %) auftreten können. Produktionstechnisch

bedingt sind die Oberflächen von Recyclingprodukten leicht strukturiert und die Profile nicht frei von Einschlüssen bzw. Lunkern.

BRETTPROFILE

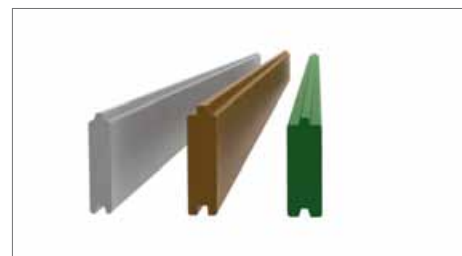
Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	cm	ca. kg	
2,0	6,0	150	1,7	grau + braun
2,0	10,0	80 - 280	1,5 - 5,2	grau + braun
2,5	12,0	80 - 280	2,3 - 7,9	grau + braun
3,0	6,0	80 - 240	1,3 - 4,0	grau + braun
3,0	10,0	80 - 280	2,2 - 7,8	grau + braun
3,5	12,0	80 - 280	3,2 - 10,9	grau + braun
3,5	13,5	80 - 280	3,6 - 12,6	grau + braun
4,0	8,0	80 - 280	2,4 - 8,4	grau + braun
4,5	10,5	80 - 280	3,5 - 12,3	grau + braun
5,0	12,0	80 - 280	4,5 - 15,6	grau + braun
6,0	12,0	80 - 280	5,4 - 18,8	grau + braun



7

BRETTPROFILE MIT NUT UND FEDER

Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	cm	ca. kg	
2,8	13,0	280	26,9	grün
3,8	13,0	280	35,0	grün
3,0	12,5	80 - 280	2,8 - 9,8	grau + braun
4,5	12,0	80 - 280	4,0 - 12,0	grau + braun



Industrieprofile aus hanit®

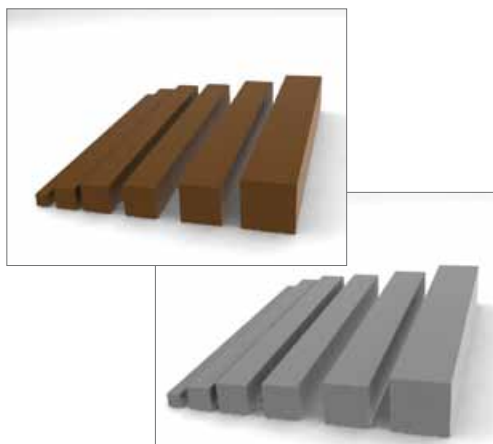
BRETTPROFILE MIT NUT UND FEDER, ARMIERT



Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	cm	ca. kg	
4,2	20,0	250	25,0	grau + braun

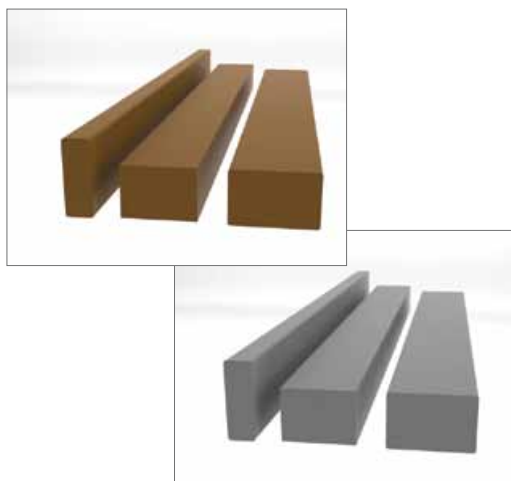
VIERKANTPROFILE

8



Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	cm	ca. kg	
4,0	4,0	80 - 240	1,2 - 3,6	grau + braun
7,0	7,0	80 - 280	3,7 - 12,7	grau + braun
9,0	9,0	80 - 280	6,0 - 21,1	grau + braun
10,0	10,0	80 - 280	7,5 - 26,0	grau + braun
12,0	12,0	80 - 280	10,7 - 37,4	grau + braun
15,0	15,0	80 - 280	16,7 - 58,6	grau + braun

BALKEN / SCHWELLEN

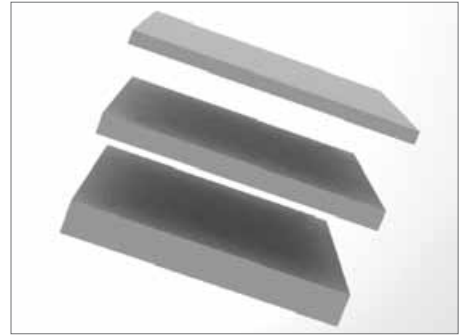


Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	cm	ca. kg	
8,0	23,0	200	34,2	grau + braun
15,5	21,0	225	68,1	grau + braun
16,0	24,0	100 - 280	35,7 - 100,0	grau + braun

Industrieprofile aus hanit®

PLATTEN

Stärke	Breite	Länge	Gewicht	Farbe
cm	cm	cm	ca. kg	
2,0	40,0	40,0	3,0	grau
3,0	40,0	40,0	4,4	grau
5,0	40,0	40,0	7,4	grau
4,5	80,0	80	26,8	grau
5,0	40,0	100 - 200	18,6 - 37,2	grau
7,0	60,0	60	23,0	grau
2,5	105,0	205	51,0	grau



9

STÄBE

Ø	Länge	Gewicht	Farben
cm	cm	ca. kg	
6,0	30 - 60	0,8 - 1,6	grau + braun
8,0	40 - 280	1,8 - 13,1	grau + braun
10,0	40 - 280	2,9 - 20,5	grau + braun
12,0	40 - 280	4,2 - 29,5	grau + braun
15,0	40 - 280	6,6 - 46,0	grau + braun
20,0	40 - 280	11,7 - 81,8	grau + braun



Fertigteile aus hanit®

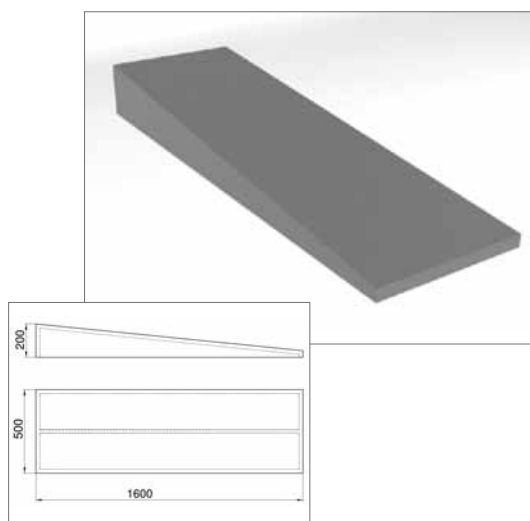
Die nachstehende Produktübersicht stellt eine Fertigteilauswahl für den industriellen Bereich dar. Neben diesen freiverkäuflichen Fertigteilen, stellt die HAHN KUNSTSTOFFE GMBH eine Vielzahl von kundenexklusiven Produkten für die unterschiedlichsten Industriebranchen her.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für nachstehende Fertigteile und stehen Ihnen für die Entwicklung IHRES Produkts mit Rat und Tat zur Verfügung. Statiken der Fertigteile senden wir Ihnen auf Anfrage kostenlos zu. Bitte beachten Sie, dass bei Kunststoff-Recyclingprodukten Schwankungen

in Farbe und Abmessung (bis zu 3 %) auftreten können. Produktionstechnisch bedingt sind die Oberflächen von Recyclingprodukten leicht strukturiert und die Profile nicht frei von Einschlüssen bzw. Lunkern.

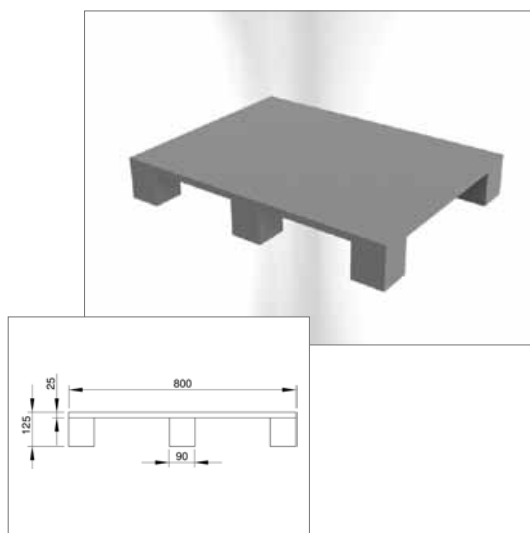
AUFAHRRAMPE

10



Maße	L x B x H: 1600 x 500 x 200 mm
Farbe	Schwarz
Gewicht	ca. 30,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Logistik ▪ Auffahrrampe für Rollstuhlfahrer
Anmerkungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Aneinander montierbar ▪ Flächenlast: 500,0 kg
Stückpreis	Auf Anfrage

KLEINE PALETTE (MONTIERT)

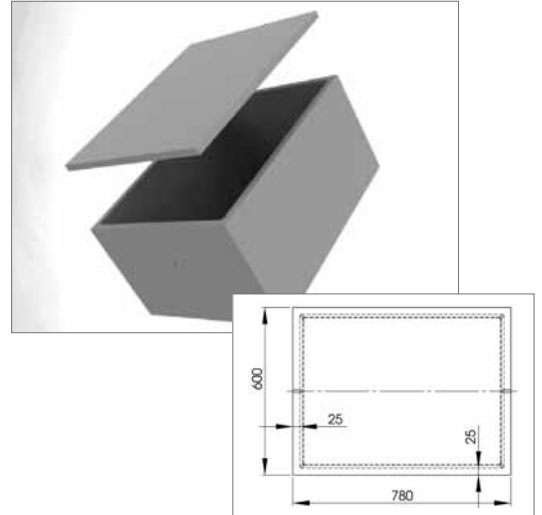


Maße	L x B x H: 800 x 600 x 125 mm
Farbe	Grau
Gewicht	ca. 16,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Logistik
Anmerkung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Max. Flächenlast: 500,0 kg
Stückpreis	Auf Anfrage

Fertigteile aus hanit®

DICKWANDIGER BEHÄLTER

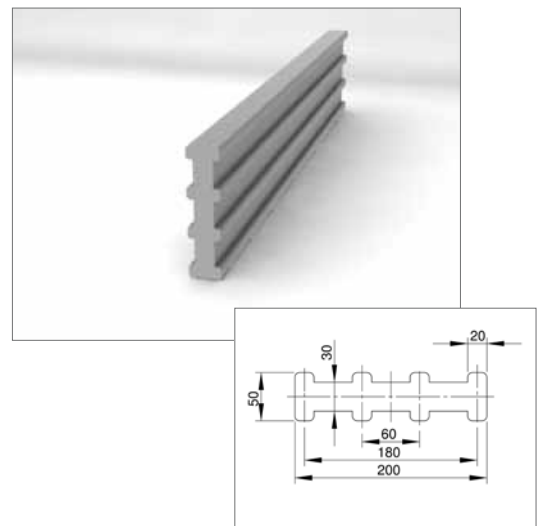
Maße	L x B x H: 780 x 600 x 400 mm
Farbe	Grau
Gewicht ohne Deckel	ca. 42,0 kg
Maße des Deckels	L x B x H: 780 x 600 x 25 mm
Gewicht des Deckels	ca. 12,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Logistik
Anmerkungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fassungsvermögen: 140,0 Liter ▪ Mit und ohne Deckel lieferbar ▪ Extrem stabil
Stückpreis / Behälter Stückpreis / Deckel	Auf Anfrage



11

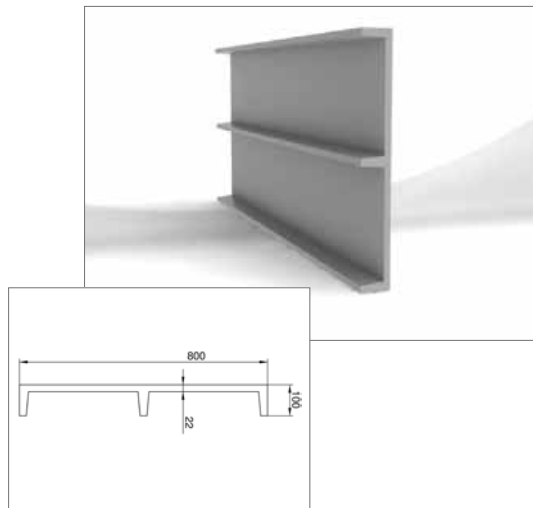
KABELSCHUTZPLATTE

Maße	L x B x H: 1050 x 200 x 50 mm
Farbe	Grau
Gewicht	ca. 7,2 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rohrleitungsbau ▪ Verkehrswegebau
Stückpreis	Auf Anfrage



Fertigteile aus hanit®

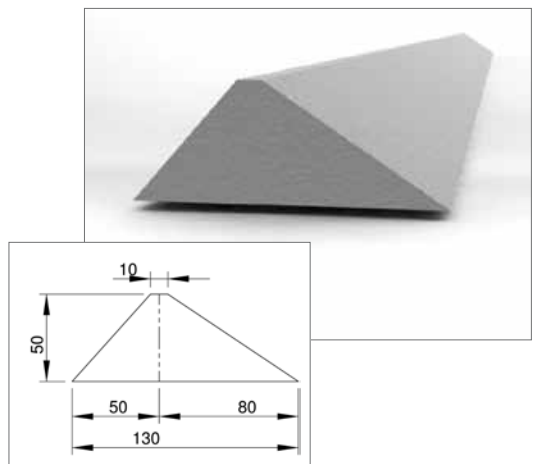
SPUNDWAND



Maße	L x B x H: 1925 x 100 x 800 mm
Farbe	Grau + Braun
Gewicht	ca. 43,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> Tief- und Wasserbau (Uferbefestigung, Böschungs- bzw. Hangsicherung)
Anmerkung	<ul style="list-style-type: none"> Alternativ einsetzbar als Spritzwasserwand oder als Amphibienschutz
Stückpreis / Grau	Auf Anfrage
Stückpreis / Braun	

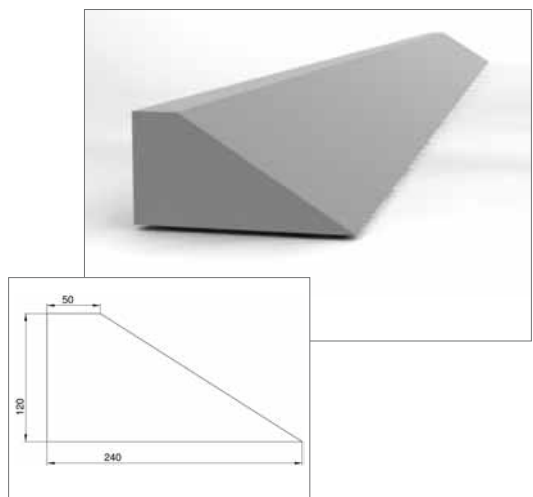
12

STAPELHILFE DREIKANTPROFIL



Maße	L x B x H: 2050 x 130 x 50 mm
Farbe	Grau
Gewicht	ca. 6,80 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> Logistik
Stückpreis	Auf Anfrage

SICHERUNGSKEIL



Maße	L x B x H: 2900 x 240 x 120 mm
Farbe	Grau
Gewicht	ca. 48,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> Logistik
Stückpreis	Auf Anfrage

Systeme aus hanit®

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen unsere Systeme und Baugruppen aus hanit® für den industriellen Bereich vorstellen.

Ausführliche Informationen über die Systeme Lärmschutzwände und Kabelkanal-Abdeckplatten bieten Ihnen unsere Spezialprospekte, die wir Ihnen auf Wunsch gerne kostenlos zusenden. Sie können sich die Spezialprospekte auch einfach als PDF-Datei aus dem Download Center unserer Homepage www.hahnkunststoffe.de herunterladen.



Weiterführende Informationen über die nachstehenden Systeme:

- Mehrteiliges Rinnensystem
- Bodenabdecksysteme
 - Öko-Wabe
 - Rasenwabe
- Gitterrostboden-System
- Sichtschutzwände

bietet Ihnen unser Branchenprospekt *Industriebau*. Neben der Printversion,

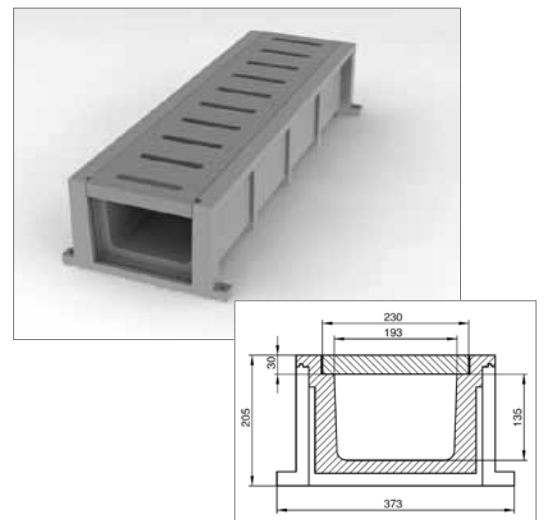
die wir Ihnen gerne kostenlos zusenden, finden Sie den Prospekt als PDF-Datei im Download Center unserer Homepage.

Unsere Konstruktionsabteilung unterstützt Sie bei der Entwicklung neuer Systeme!

Bitte beachten Sie, dass bei Kunststoff-Recyclingprodukten Schwankungen in Farbe und Abmessung (bis zu 3 %) auftreten können. Produktionstechnisch bedingt sind die Oberflächen von Recyclingprodukten leicht strukturiert und die Systemkomponenten nicht frei von Einschlüssen bzw. Lunkern.

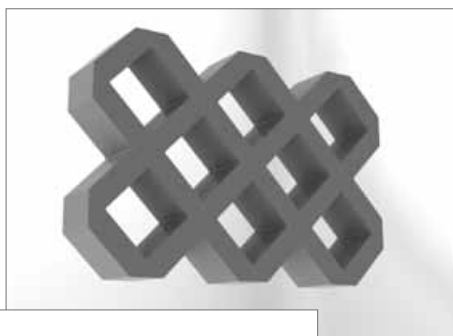
Maße	L x B x H: 1000 x 373 x 205 mm
Farbe	Grau
Gewicht	ca. 23,0 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bauindustrie (Entwässerungs-/ Belüftungsrinne, Versorgungs-/Kabelkanal)
Anmerkungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Befahrbar mit Radladern mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 2,0 Tonnen ▪ Raupenfahrzeuge oder Radfahrzeuge ohne gelenkte Achse sind nicht zulässig ▪ Es sind Radlader mit möglichst weiter Radaufstandsfläche zu benutzen ▪ Idealerweise sind Breitreifen mit reduziertem Reifendruck und Multi-Trac-Profil zu verwenden ▪ Die Achslastverteilung (vorne/hinten) muss möglichst symmetrisch sein ▪ Optional mit Abdichtung erhältlich ▪ Deckel in geschlitzter oder geschlossener Ausführung erhältlich
Preis	Auf Anfrage

MEHRTEILIGES RINNENSYSTEM (2-TEILIG)

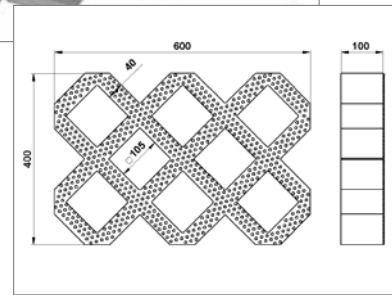
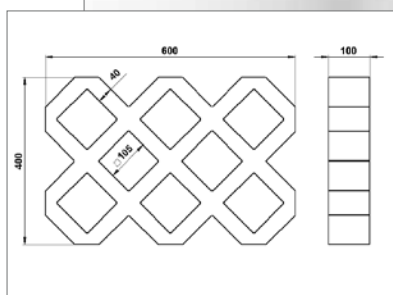
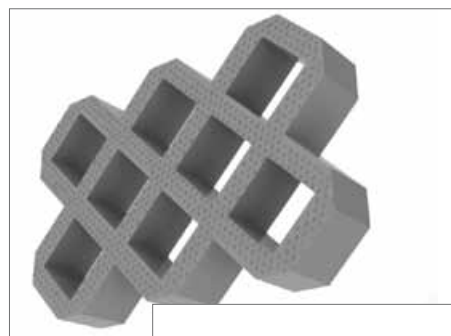


Systeme aus hanit®

BODENABDECKUNGSSYSTEME | RASENGITTERSTEINE



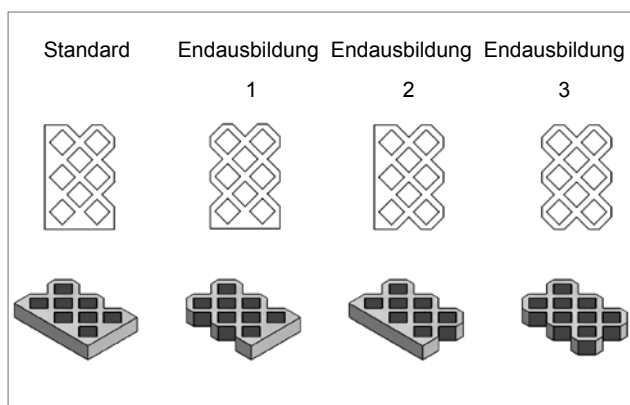
< Normale Ausführung
Mit Rutschschutz >



14

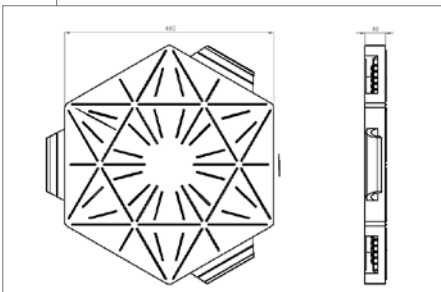
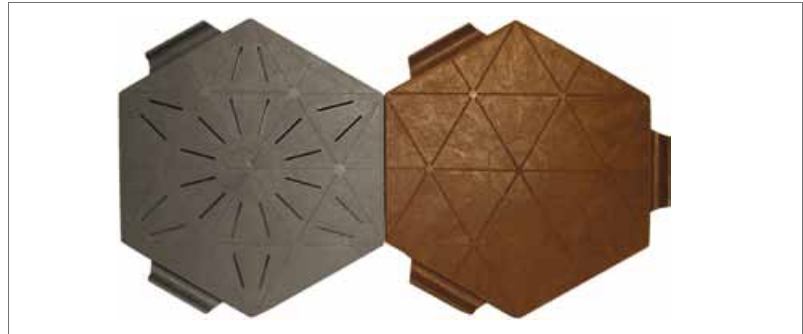
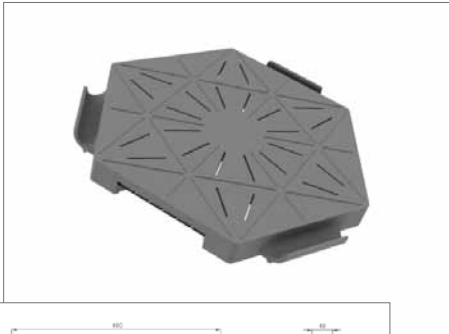
Stärke	Breite	Länge	Typ	Gewicht	Ausführungen	Farbe
cm	cm	cm		ca. kg		
10,0	40,0	60,0	Standard	12,0	normale Ausführung / mit Rutschschutz	grau
10,0	40,0	60,0	Ausbildung 1	12,5	normale Ausführung / mit Rutschschutz	grau
10,0	40,0	60,0	Ausbildung 2	12,5	normale Ausführung / mit Rutschschutz	grau
10,0	40,0	60,0	Ausbildung 3	12,5	normale Ausführung / mit Rutschschutz	grau

1 m² = ca. 4,17 Steine. Entsiegelungsanteil: ca. 53 % bei Splittfüllung



Systeme aus hanit®

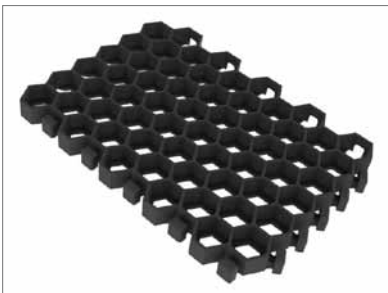
BODENABDECKUNGSSYSTEME | ÖKO-WABE



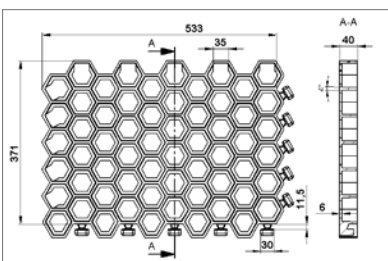
Stärke	Ø - Seiten	Ø - Ecken	Typ	Gewicht	Farben
cm	cm	cm		ca. kg	
4,0	40,0	46,0	geschlossen	1,7	grau + braun
4,0	40,0	46,0	geschlitzt	1,7	grau + braun
Angabe pro m ² (ca. 7 Waben)				11,9	

15

BODENABDECKUNGSSYSTEME | RASENWABE

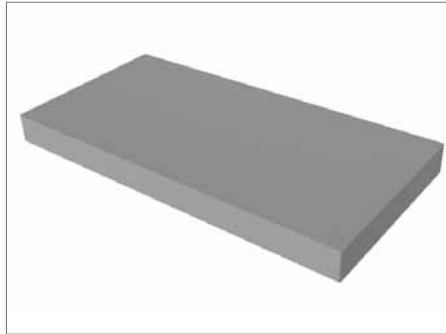
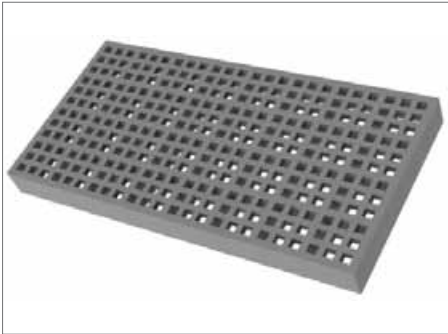


Maße	L x B x H: 500 x 400 x 40 mm
Farbe	schwarz
Gewicht	2,1 kg
Plattengröße	0,2 m ²
Platten pro m²	5 Stück
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Bauindustrie (Stell- und Parkplätze, Lagerflächen, Zufahrten, Gehwege, Hofbefestigung).
Anmerkungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Befahrbar mit Radladern ▪ Stabile Verbindungshaken
Preis	Auf Anfrage

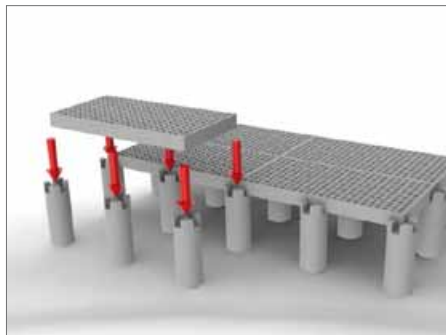
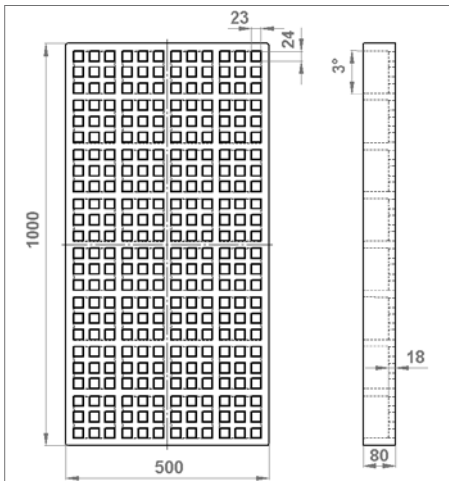


Systeme aus hanit®

GITTERROSTBODEN-SYSTEM



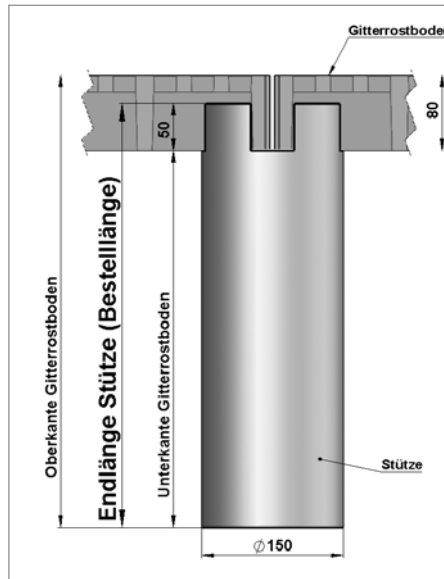
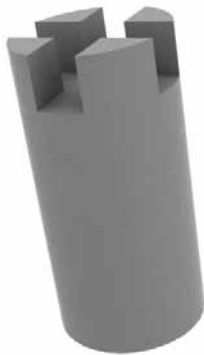
< links: Standard-Gitterrostboden
rechts: Boden in geschlossener Ausführung



< links: Produktzeichnung
Standard-Gitterrostboden
rechts: Montage des Systems

16

Maße	L x B x H: 1000 x 500 x 80 mm
Farbe	Grau
Gewicht	15,70 kg
Gewicht des geschlossenen Bodens	18,40 kg
Plattengröße	0,5 m ²
Platten pro m²	2 Stück
Abmessung und Gewicht der Stützen:	D=150 L=300 - 1000 mm / 3,30 - 10,30 kg
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> • Biofilteranlagen (Belüftungs- bzw. Anströmboden), • Industrieanlagenbau (als Laufstege, Doppelböden, Abtropfoste oder als Standflächen in Arbeitsbühnen, Rampen sowie Produktions- und Transferstraßen) • Als Boden- bzw. Regalplatten für Schadstoff-Sammelstationen.
Anmerkungen	<ul style="list-style-type: none"> • Befahrbar mit Radladern mit einem zulässigen Gesamtgewicht von 2,0 Tonnen, wobei der Boden auf 6 Punkten aufliegen soll. • Raupenfahrzeuge oder Radfahrzeuge ohne gelenkte Achse sind nicht zulässig. • Es sind Radlader mit möglichst weiter Radaufstandsfläche zu benutzen. • Idealerweise sind Breitreifen mit reduziertem Reifendruck und Multi-Trac-Profil zu verwenden. • Die Achslastverteilung (vorne/hinten) muss möglichst symmetrisch sein.
Preise + Traglastberechnungen	Auf Anfrage



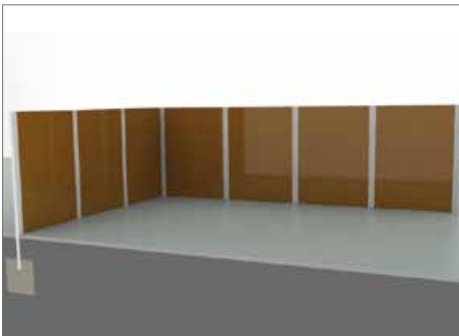
Der in der Tabelle auf Seite 16 angegebenen Stützenlängenbereich beinhaltet die Zapfenkranzlänge. Der Abstand Unterkante Gitterrostboden zur Aufstandsfläche reduziert sich somit um 50 mm.

< links: Stütze

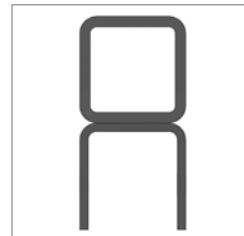
rechts: Erläuterung Bestelllänge

Stützen

SICHTSCHUTZWAND



Eckpfosten



Endpfosten



Feldpfosten

Systembeschreibung	Die Konstruktion der Sichtschutzwand besteht aus verzinkten Stahlprofilen, die als Feld-, Eck- oder Endpfosten erhältlich sind. In die Aufnahmen der Profile werden Nut- und Federbretter aus hanit® eingeschoben (B x H: 3,8 x 13 cm). Diese sind kürzer als der Abstand der Profile um temperaturbedingte Längenschwankungen der Bretter abzufangen. Mittels Verschraubung kann die obere Lage gegen unbefugtes Entfernen gesichert werden.
Feldlänge	200 cm
Feldhöhe	195 cm (15 Lagen Nut- und Federbretter)
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gewerbe- und Industriegebiete ▪ Wohnsiedlungen ▪ Containerstellplätze bzw. -einhausungen ▪ Spiel- und Sportanlagen
Anmerkung	▪ Andere Abmessungen auf Anfrage
Preis	Auf Anfrage

Systeme aus hanit®

LÄRMSCHUTZWÄNDE



Senkrechtwand



Steilwand



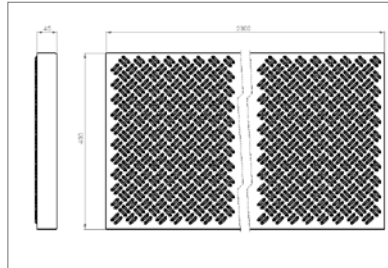
Kombiwand

Systembeschreibung	Begrünbare Lärmschutzwände aus hanit® vereinen Wirtschaftlichkeit, Funktionalität, Ästhetik und Qualität in optimaler Weise und bieten die perfekte Lösung für nachhaltigen und ökologischen Lärmschutz! Die Konstruktion der Lärmschutzwände besteht aus parallel zueinander aufgestellten Stützwänden, Bodenbrettern sowie stahlarmierten Pflanzbrettern aus hanit®.		
Abmessungen	Senkrechtwand	Steilwand	Kombiwand
Breite (min.)	1,0 m	1,45 m	1,45 m
Breite (max.)	1,0 m	3,32 m	3,22 m
Höhe (min.)	0,5 m	1,10 m	1,60 m
Höhe (max.)	3,0 m	7,60 m	6,90 m
Farbe	Braun		
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entlang von Autobahnen, Bundes- und Landstraßen ▪ Im Bereich von Schienenwegen sowie Sport-, Spiel- und Freizeitanlagen ▪ In unmittelbarer Nähe von Industrie- und Gewerbegebieten ▪ Im Privatbereich ▪ Im Rahmen der Erschließung von Neubaugebieten 		
Vielfalt	Über 30 verschiedene Bauausführungen		
Lärmschutz	Beidseitig hochabsorbierend (abhängig von der Bepflanzung und der Art der Befüllung mit einem Absorptionswert von 9 dB)		
Schlüsselvorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Realisierbarkeit von Eck-, Kurven-, Stufen- und Sonderausführungen ▪ Für die Gründung ist lediglich ein Schottertragbett erforderlich ▪ Geringere Aufstellfläche als bei Erdwällen (ca. 75 % Platzersparnis) ▪ Die einfache Montage in Modulbauweise ist ohne den Einsatz von schwerem Gerät möglich ▪ Gefälle und Steigungen im Gelände sind bis max. 3° ohne die Herstellung von Fundamentstufen realisierbar ▪ Hohe Standfestigkeit und Formstabilität durch den Einsatz von stahlarmierten Pflanzbrettern 		
Statik	Für alle Bauausführungen erhältlich		
Anmerkung	Die Lärmschutzwände werden durch das Tochterunternehmen HAHN LÄRMSCHUTZ GMBH vertrieben		



Gerne senden wir Ihnen den 16-seitigen Spezialprospekt „Begrünbare Lärmschutzwände Steilwand · Senkrecht- und Kombiwand“ kostenlos zu. Sie können sich oben genannten Prospekt auch einfach als PDF-Datei aus dem Download Center unserer Homepage www.hahnkunststoffe.de downloaden.

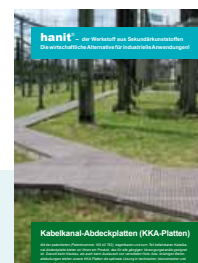
KABELKANAL-ABDECKPLATTE



Ansicht von unten mit Dehnkammer

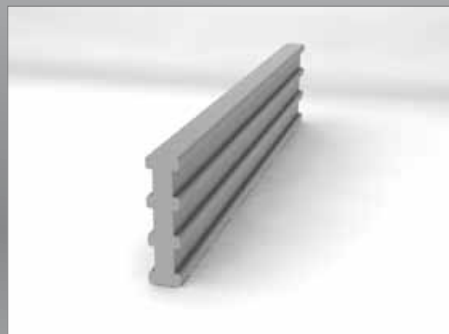
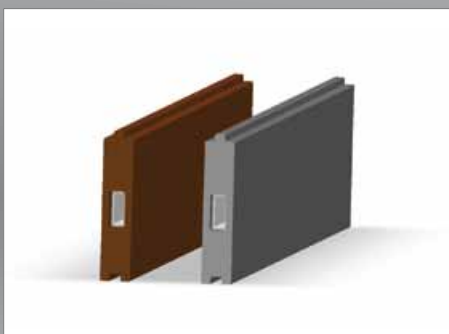
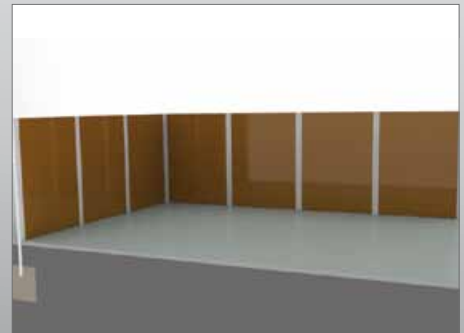
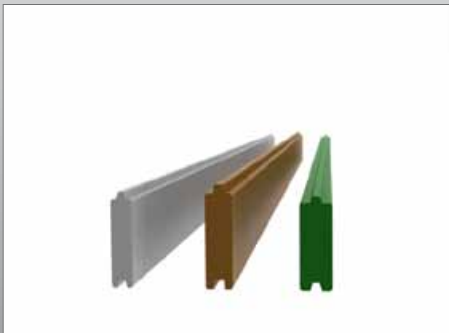
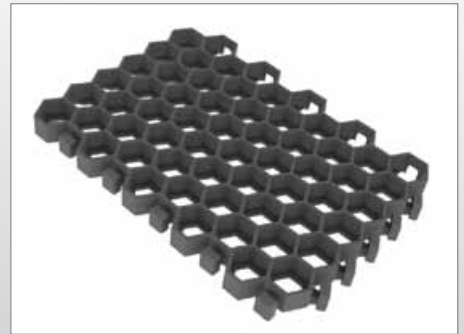
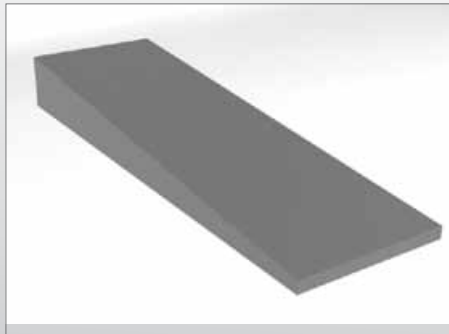
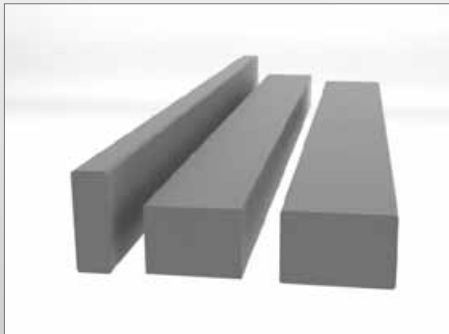
Systembeschreibung	Mit der patentierten (Patentnummer 195 40 762), begehbaren und zum Teil befahrbaren Kabelkanal-Abdeckplatte bieten wir unseren Kunden ein Produkt, das für alle gängigen Versorgungskanäle geeignet ist. Sowohl beim Neubau, als auch beim Austausch von verrotteten Holz- bzw. brüchigen Betonabdeckungen stellen unsere Platten die optimale Lösung in technischer, ökonomischer und ökologischer Hinsicht dar.
Breite	40,0 cm
Standardstärke	4,5 cm; auf Kundenwunsch können Stärken bis maximal 10,0 cm realisiert werden
Länge (max.)	230,0 cm
Gewicht bei Standardstärke	48 kg/m ² (armiert)
Farbe	Braun
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> Als Abdeckung von Versorgungs- und Montagekanälen in <ul style="list-style-type: none"> > Umspannwerken > Industrie- und Gleisanlagen Als Beplankung im Steg- und Wegebau
Schlüsselvorteile	<ul style="list-style-type: none"> Anpassbar auf bestehende Kanäle auf Grund der Vielfalt an Kantenausführungen Rutschklasse R 10 / Verdrängungsraum V 10 Einfache und schnelle Verarbeitung Hohe Formstabilität durch eingegossene, korrosionsgeschützte Vierkantrohre aus Stahl Leichte Realisierbarkeit von Eck-, Kurven- und Sonderausführungen
Unser Service von A bis Z	<ul style="list-style-type: none"> Aufmaßerstellung Statik entsprechend dem konkreten Einsatzzweck Optionale Durchführung von Produktkennzeichnungen Planung und Realisierung von Unterkonstruktionen aller Art Montage der Kabelkanal-Abdeckplatten durch unser qualifiziertes, elektronisch unterwiesenes (EUP) Fachpersonal

Gerne senden wir Ihnen unseren Spezialprospekt „Kabelkanal-Abdeckplatten“ kostenlos zu. Sie können sich oben genannten Prospekt auch einfach als PDF-Datei aus dem Download Center unserer Homepage www.hahnkunststoffe.de downloaden.



hanit[®] – der Werkstoff aus Sekundärkunststoffen

Lassen Sie sich überzeugen!



HAHN
KUNSTSTOFFE
G · M · B · H

Wir entwickeln, konstruieren und produzieren für Sie!
Nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

HAHN KUNSTSTOFFE GMBH

Abteilung Technik
Gebäude 1027
D-55483 Hahn-Flughafen

Telefon +49 (0) 6543 - 98 86 - 0
Telefax +49 (0) 6543 - 98 86 - 40

E-Mail info@hahnkunststoffe.de
Internet www.hahnkunststoffe.de

Vertriebsbüro Ihlienworth
Zum Schönenfelde 2
D-21775 Ihlienworth

Telefon +49 (0) 4755 - 14 - 40
Telefax +49 (0) 4755 - 14 - 51

E-Mail ihlienworth@hahnkunststoffe.de

Vertriebsbüro Köthen
Damaschke Weg 24
D-06366 Köthen

Telefon +49 (0) 3496 - 2164 - 45
Telefax +49 (0) 3496 - 2164 - 46

E-Mail koethen@hahnkunststoffe.de